

SCHEDA PANNELLO



PSi 30 - 1.600,00 KG/MC

Pannello costituito da materiale di supporto minerale monostrato inerte originale KNAUF INTEGRAL, di densità ≥ 1600 kg/m³ di spessore nominale di 30 mm, a base di solfato di calcio legato con fibre ad alta resistenza meccanica. Il materiale è certificato di classe A1 secondo la EN 13501-1. Inoltre possiede diverse importanti certificazioni in campo ambientale come la IBR o la VOC. Il lato inferiore è rivestito, in base alle esigenze, con una scelta materiali che ne migliorano le caratteristiche. I pannelli sono bordati in materiale plastico antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello. La misura nominale dle pannello dipende dal calibro della ceramica. La ridotta tolleranza dimensionale fa sì che il pannello rientri in Classe 1 secondo la norma di riferimento EN 12825.

COMPOSIZIONE

1 ANIMA

Pannello modulare di solfato di calcio monostrato, ad alta densità (1600 kg/mc), costituito da gesso e fibre di cellulosa totalmente esente da amianto e particelle lignee. Ottenuto con processi atti a garantire elevata omogeneità di caratteristiche meccaniche e stabilità dimensionale.

2 BORDO

Costituito in materiale plastico in mescola antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello, totalmente esente da PVC ed autoestinguente (classe V0 norma UL94).

3 FINITURA SUPERIORE

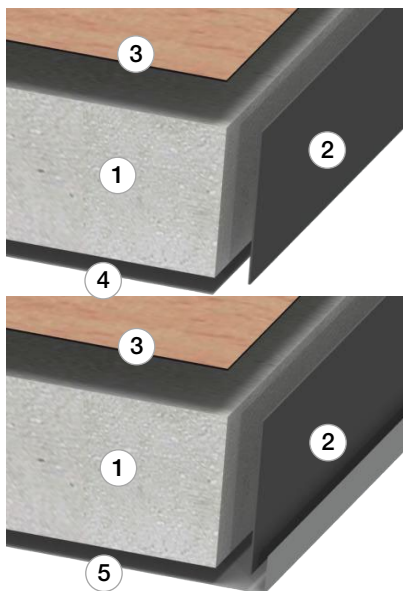
Laminato HPL, PVC, Linoleum, Gomma, Moquette, Parquet, Gres porcellanato, Cotto, Marmo, graniti naturali e ricomposti, Alluminio, Lamiera di acciaio

4 FINITURA INFERIORE

Foglio di alluminio sp. 0,05mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento. Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità, le caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera all'umidità

5 FINITURA INFERIORE

Piastra di lamiera/Vaschetta di acciaio zincato di spessore 0,5/0,9 mm che aumenta la rigidità, le caratteristiche meccaniche e costituisce un'ottima barriera all'umidità



Caratteristiche nominali

Dimensioni	600x600 mm
Spessore	30 mm
Peso caduno	16,3 kg \pm 5%
Peso al mq	45,5 kg \pm 5%
Densità	1.600 kg/mc \pm 5%

Caratteristiche fisiche

Scostamenti dimensionali con fin. resiliente
 Scostamenti dimensionali con fin. ceramica
 Resistenza elettrica trasversale (escl.finitura)
 Autoestinguenza dei bordi
 Livello di rumore al calpestio a 500Hz
 Resistenza al fuoco
 Reazione al fuoco
 Variazione dimensionale dopo 24H in acqua
 Assorbimento d'acqua dopo 24H di immersione

classe 1 (UNI EN 12825/03)
 classe 2 (UNI EN 12825/03)
 1x10° ohm max (EN 1081)
 V0 (UL 94)
 20 dB
 REI 30 (UNI EN 13501-2/09)
 Bfl-S1 (UNI EN 13501-1/09)
 0,77% (EN317/93)
 18% (ISO 769/72)

Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI RESILIENTI O PARQUET

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	2,8	3,0	3,0	3,3	3,8	4,5	3,8	4,0	4,0	4,5	4,8	5,7
Carico concentrato centro pannello	kN	3,2	3,4	3,4	3,9	4,2	4,9	4,2	4,4	4,4	4,9	5,2	6,1
Carico di rottura	kN	6,2	6,4	6,4	6,8	7,2	11,2	15,2	15,4	15,4	15,9	16,2	17,1
Carico uniformemente	kN/m ²	15,0	15,2	15,2	17,2	17,7	18,2	17,3	17,5	17,5	19,5	20,0	20,5
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	5/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN LAMINATO

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	1,9	1,9	2,0	2,7	2,7	3,2	3,0	3,0	3,1	3,2	3,2	3,6
Carico concentrato centro pannello	kN	3,1	3,2	3,3	3,5	3,5	4,1	3,8	3,8	3,9	4,2	4,2	4,7
Carico di rottura	kN	7,8	9,3	9,5	10,2	10,3	12,1	11,6	13,3	13,5	14,1	14,2	16,2
Carico uniformemente	kN/m ²	17,0	17,3	17,5	20,0	20,5	21,0	19,0	19,3	19,5	22,0	22,0	23,0
Classe secondo EN 12825		2/A	4/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN GRES PORCELLANATO

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	5,2	5,4	5,4	5,7	6,2	6,9	6,2	6,4	6,4	6,9	7,2	8,1
Carico concentrato centro pannello	kN	5,5	5,7	5,7	6,2	6,5	7,2	6,5	6,7	6,7	7,2	7,5	8,4
Carico di rottura	kN	6,4	6,6	6,6	7,0	7,4	11,4	15,4	15,6	15,6	16,1	16,4	17,3
Carico uniformemente	kN/m ²	19,3	19,5	19,5	21,5	22,0	22,5	20,8	21,0	21,0	23,0	23,5	24,0
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	2/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm. Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica.
 *1 kN = 102 kg