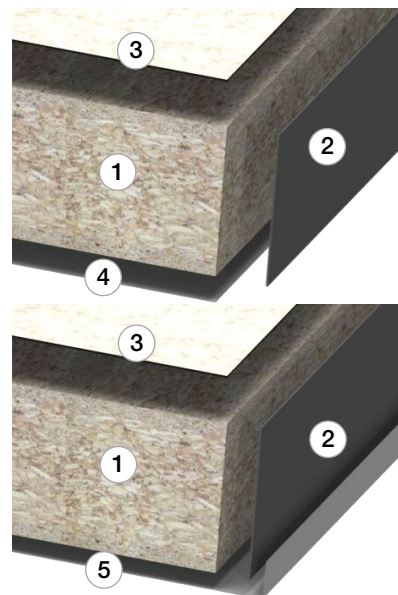


# SCHEDA PANNELLO



PTi 40

Pannello costituito da materiale di supporto in legno truciolare addizionato a resine a bassa emissione di formaldeide, di densità nominale 720 kg/m<sup>3</sup>, di spessore nominale 38 mm. Il materiale è certificato in campo ambientale secondo la FSC, che garantisce la corretta e responsabile gestione delle foreste da cui proviene la materia prima costituente. Il lato inferiore è rivestito, in base alle esigenze, con una scelta materiali che ne migliorano le caratteristiche. I pannelli sono bordati in materiale plastico antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello. La misura nominale del pannello dipende dal calibro della ceramica. La ridotta tolleranza dimensionale fa sì che il pannello rientri in Classe 1 secondo la norma di riferimento EN 12825.



## COMPOSIZIONE

### 1 ANIMA

Pannello modulare di truciolare di legno (densità 720 kg/mc) costituito da particelle lignee legate con resine termoidurenti, ottenuto con processo di termopressatura in continuo al fine di assicurare elevata omogeneità di caratteristiche meccaniche e stabilità dimensionale di prodotto.

### 2 BORDO

Costituito in materiale plastico in mescola antiscricchiolo, di spessore nominale 0,45 mm e altezza pari a quella del pannello, totalmente esente da PVC ed autoestinguento (classe V0 norma UL94).

### 3 FINITURA SUPERIORE

Laminato HPL, PVC, Linoleum, Gomma, Moquette, Parquet, Gres porcellanato, Cotto, Marmo, graniti naturali e ricomposti, Alluminio, Lamiera di acciaio

### 4 FINITURA INFERIORE

Foglio di alluminio sp. 0,05mm che assicura un'ottima barriera contro l'umidità ed il fuoco e continuità elettrica al pavimento. Piastra di laminato fenolico che aumenta la rigidità, le caratteristiche meccaniche e costituisce una barriera all'umidità

### 5 FINITURA INFERIORE

Piastra di lamiera/Vaschetta di acciaio zincato di spessore 0,5/0,9 mm che aumenta la rigidità, le caratteristiche meccaniche e costituisce un'ottima barriera all'umidità

### Caratteristiche nominali

Dimensioni	600x600 mm
Spessore	38 mm
Peso caduno	9,8 kg ± 5%
Peso al mq	27,0 kg ± 5%
Densità	720 kg/mc ± 5%

### Caratteristiche fisiche

Scostamenti dimensionali con fin. resiliente  
 Scostamenti dimensionali con fin. ceramica  
 Resistenza elettrica trasversale (escl. finitura)  
 Autoestinguenza dei bordi  
 Livello di rumore al calpestio a 500Hz  
 Resistenza al fuoco  
 Reazione al fuoco  
 Emissione di formaldeide

classe 1 (UNI EN 12825/03)  
 classe 2 (UNI EN 12825/03)  
 1x10<sup>10</sup> ohm max (EN 1081)  
 V0 (UL 94)  
 21 dB  
 REI 30 (UNI EN 13501-2/09)  
 Bfl-S1 (UNI EN 13501-1/09)  
 Classe E1

### Caratteristiche meccaniche (EN 12825)

#### PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI RESILIENTI O PARQUET

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	1,6	1,8	1,8	2,1	2,6	3,3	2,6	2,8	2,8	3,3	3,6	4,5
Carico concentrato centro pannello	kN	2,2	2,4	2,4	2,9	3,2	3,9	3,2	3,4	3,4	3,9	4,2	5,1
Carico di rottura	kN	6,9	7,1	7,1	7,5	7,9	11,9	15,9	16,1	16,1	16,6	16,9	17,8
Carico uniformemente	kN/m <sup>2</sup>	13,8	14,0	14,0	16,0	16,5	17,0	16,8	17,0	17,0	19,0	19,5	20,0
Classe secondo EN 12825		2/C	2/C	2/C	2/C	2/C	5/B	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

#### PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN LAMINATO

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	1,7	1,8	1,9	2,4	2,4	2,9	2,9	3,0	3,1	3,2	3,2	3,5
Carico concentrato centro pannello	kN	2,7	2,8	2,9	3,3	3,3	4,0	3,6	3,7	3,8	3,9	3,9	4,6
Carico di rottura	kN	8,4	9,1	9,3	10,0	10,0	12,1	10,9	13,3	13,5	14,5	15,0	16,0
Carico uniformemente	kN/m <sup>2</sup>	14,1	14,8	15,0	18,0	19,0	19,5	17,5	17,8	18,0	21,5	21,5	22,5
Classe secondo EN 12825		3/A	4/A	4/A	5/A	5/A	6/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

#### PANNELLI CON FINITURE SUPERIORI IN GRES PORCELLANATO

Finitura inferiore	Alluminio							Lamiera / Vaschetta					
	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	SAS	STQ	STS	STR	STO	STC	
Tipologia struttura													
Carico concentrato centro lato	kN	3,3	3,5	3,5	3,8	4,3	5,0	4,3	4,5	4,5	5,0	5,3	6,2
Carico concentrato centro pannello	kN	4,2	4,4	4,4	4,9	5,2	5,9	5,2	5,4	5,4	5,9	6,2	7,1
Carico di rottura	kN	6,4	6,6	6,6	7,0	7,4	11,4	15,4	15,6	15,6	16,1	16,4	17,3
Carico uniformemente	kN/m <sup>2</sup>	18,3	18,5	18,5	20,5	21,0	21,5	19,3	19,5	19,5	21,5	22,0	22,5
Classe secondo EN 12825		2/A	2/A	2/A	2/A	2/A	5/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A	6/A

I carichi concentrati e distribuiti sono riferiti ad una freccia di 2,5 mm. Deformazioni superiori ad 1 mm potrebbero essere causa di un principio di cricche nella ceramica.  
 \*1 kN = 102 kg